



Klej PUR 506.0

Utwardzany wilgocią jednokomponentowy klej reaktywny na bazie poliuretanu z wysoką odpornością na działanie wody i temperatury; wodoodporność sklejania D4 wg normy DIN/EN 204

Zastosowanie

- okna, okiennice, ramy drzwiowe
- produkcja drewnianych oraz drewnopochodnych płyt warstwowych
- klejenie elementów poddanych działaniu czynników atmosferycznych
- klejenie płyt budowlanych z wełny mineralnej, materiałów ceramicznych, betonowych oraz płyt twarDOSPIENIONYCH

Zalety

- tylko jeden komponent – żadnych problemów z żywotnością
- łatwy w użyciu
- relatywnie krótki czas stwardnienia

Właściwości sklejania

- odpowiada grupie wytrzymałościowej D4 wg normy DIN/EN 204 (certyfikat nr. 505 31204/1 z dnia 13.02.2006, i.f.t. Rosenheim)
- duroplastyczna fuga klejowa jest wysoce odporna na zmiany temperatury i daje najwyższe wartości wytrzymałościowe

Właściwości kleju

Baza:	izocyjanian
Barwa:	brązowy
Gęstość:	1,14 ± 0,02 g/cm ³
Lepkość przy 20°C - Brookfield	
wrz. 3/20 obr/min:	1.600 ± 400 mPa·s
Konsystencja:	rzadki
Oznakowanie:	posiada obowiązek oznakowania zgodnie z wytycznymi UE, zawiera dwufenylometan-4,4' –dwuizocyjanian (patrz: karta charakterystyki niebez. substancji chem.)

Stosowanie

Warunki pracy

Powierzchnie materiału klejonego muszą być wolne od kurzu, oleju i tłuszczu oraz winny być klimatyzowane. Optymalna temperatura klejenia wynosi ok. 20°C, optymalna wilgoć drewna powinna wynosić od 8 do 12 %. Użytkowanie w temperaturze niższej niż +5°C jest niewskazane.

Zaleca się usunąć z powierzchni tworzyw sztucznych środki rozdzielające.

Metody nanoszenia

Z butelki plastikowej za pomocą dozownika, szpachlą lub wałkiem ręcznym oraz maszynami do aplikacji.

Nanoszenie kleju

Wystarczy jednostronne naniesienie kleju na mniej porowatą powierzchnię.

Ilość наносzonego kleju

100-200 g/m² w zależności od rodzaju tworzywa

Czas otwarty

20-30 minut w temperaturze ok. 20°C. Wysoka temperatura pomieszczenia oraz wysoka wilgotność powietrza, jak również celowe zwiększenie wilgotności skraca podane wartości czasowe.

Utwardzanie

Klej utwardza się przez reakcję z wilgocią (powietrza, klejonego materiału) i tworzy odporną na wodę i rozpuszczalniki, półtwardą / elastyczną spoinę klejową. Celowe dodanie wilgotności (zraszanie mgłą wodną, ok. 20 g/m²) lub podwyższenie temperatury (do 50°C, maks. 70°C) przyspiesza proces sieciowania.

Docisk elementów

Proces sieciowania powinien przebiegać pod wpływem odpowiedniego docisku tak, aby zapewnić należyty styk powierzchni klejonych. Powierzchnie prasy należy chronić przed wyciekającymi naddatkami kleju przez wyłożenie ich papierem silikonowym.

Chcąc osiągnąć dokładne spasowanie elementów klejonych siła docisku powinna być dostosowana do ich rodzaju i wielkości. Przy warstwowym klejeniu drewna lub klejeniu krawędziowym siła docisku nie powinna być mniejsza niż **0,6 N/mm²**.



Klej PUR 506.0

Wraz ze wzrostem intensywności procesu sieciowania pod wpływem docisku wzrasta też późniejsza odporność klejonego połączenia na obciążenia.

Czas docisku

Czas trwania docisku zależy w dużym stopniu od temperatury i wilgotności.

Wartości orientacyjne:

przy 20°C ok. 90 minut

40°C ok. 40 minut

60°C ok. 20 minut

Dokładny czas trwania docisku ustala się w zależności od zastosowania oraz od warunków w miejscu pracy.

Czas wiązania wtórnego

Dalsza obróbka sklejonych elementów możliwa jest po upływie 2-3 godzin, końcową wytrzymałość osiąga się po ok. 24 godzinach.

Czyszczenie

Urządzenia nanoszące należy oczyścić czyścikiem KLEIBERIT 820.0 bez toluenu **natychmiast** po użyciu.

KLEIBERIT klej PUR 506.0:

karton 12 butelek z dozownikiem à 0,5 kg netto

kanister blaszany 6,0 kg netto

kana 32,0 kg netto

KLEIBERIT czyścico 820 bez toluenu:

kana blaszana 22,0 kg netto

Składowanie

KLEIBERIT klej PUR 506.0 w hermetycznie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze ok. 20°C zachowuje swą przydatność do użycia przez następujący okres:

12 miesięcy w opakowaniach metalowych

9 miesięcy w tankach z tworzywa sztucznego (IBC)

6 miesięcy w butelkach plastikowych

Pojemniki należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Starannie chronić klej przed dostępem wilgoci.

Napoczęte pojemniki z klejem zużyć jak najszybciej.

Klej KLEIBERIT PUR 506.0 nie jest mrozoczuły do -20°C.

Stan jm 0511; zastępuje wcześniejsze wydania

Wielkości opakowań

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.

Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnienia dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i nieobowiązująco pracującej służby doradczej.